



Presseinformation

Neue PBT-Compound Sortiment

DimeLika Plast vertreibt mit CompaDur® eigenes PBT-Compound

Die DimeLika Plast GmbH aus dem badischen Brühl erweitert mit der neuen CompaDur® Produktfamilie ihre Produktpalette um Compounds auf Basis von PBT (Polybutylenterephthalat).

Neben den Unternehmen der Großchemie ist das Brühler Unternehmen damit einer der ersten Anbieter, der diese Produktgruppe in seinem Portfolio als Eigenprodukte anbietet.

Das CompaDur® Sortiment ist in den marktgängigen Modifikationen erhältlich. Zum Standardprogramm zählen unverstärkte, glasfaserverstärkte, schlagzähmodifizierte und flammgeschützte Typen sowie Blends aus PBT und PET (Polyethylenterephthalat).

PBT ist ein thermoplastischer Kunststoff, der sich durch große Härte, Steifigkeit und Festigkeit auszeichnet. Das Basismaterial und die Compounds sind aufgrund des guten Fließverhaltens für den Spritzgussprozess prädestiniert. Hervorzuheben ist das abgerundete Eigenschaftsprofil: gute Gleit- und Verschleißigenschaften sowie eine hohe Zähigkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Zum Einsatz kommen diese Produkte traditionell in der Automobilindustrie, zum Beispiel für Benzinfilter, Scheinwerfer, Zündkerzenstecker und Karosserieteile – überall dort, wo das Material hohen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften und Wärmeformbeständigkeit genügen muss.



Typische Produkt-/Anwendungssegmente der PBT-Compounds finden sich außerdem in der elektrotechnischen und elektronischen Industrie. Die flammgeschützten Typen erreichen bei der Brennbarkeitsprüfung nach UL 93 die Einstufung V-0. Sie besitzen das UL-Listing-Prüfzeichen und genügen somit den strengen Sicherheitsanforderungen für den US-amerikanischen und kanadischen Markt.

„Individuelle Anpassungen der Produkte sind auch bei kleineren Bedarfsmengen möglich. Dies gilt ebenso für die von Kunden gewünschten Farbstellungen“, so Hans-Dieter Voss, Geschäftsführer der DimeLika Plast. „Durch die Nutzung des weltweiten Beschaffungsmarktes und einer schlanken Unternehmensstruktur können wir unsere Compounds sowohl in der Qualität als auch im Preis wettbewerbsfähig anbieten“, ergänzt Liborius Flöper, Geschäftsführer DimeLika Plast.

Das Unternehmen bietet von der Produktidee bis zur Serienreife eine umfassende anwendungstechnische Beratung und entwickelt bei Bedarf kundenspezifische Taylormade Produkte.



	Einheit	unverstärkt	verstärkt		flammgeschützt		PBT/PET 30%
			10%	30%	unverstärkt	30%	
Dichte	g/cm ³	1,3	1,38	1,54	1,45	1,66	1,55
Zugmodul (1 mm/min)	MPa	2600	4800	10000	3100	11000	10500
Streckspannung (50 mm/min)	MPa	60			60		
Charpy-Schlagzähigkeit (-30 °C)	kJ/m ²	200	30	75	65	55	60
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30 °C)	kJ/m ²	5	4	11	4,5	9	10
Wärmeformbeständigkeit HDT A (1,80 MPa)	°C	60	190	210	65	210	205
Vicat-Erweichungstemperatur (50 N, 50 °C/h)	°C	180	205	220	190	225	225
Brandverhalten UL 94 (0,8 mm)	Klasse	HB	HB	HB	V-0	V-0	HB
Verarbeitungstemperatur	°C	230-260	250-270	250-270	230-260	230-260	250-270
Werkzeugtemperatur	°C	60	bis 120	bis 120	60	60	bis 120

Tabelle 1: Typische Eigenschaften und Werte einiger CompaDur® Typen (Quelle: DimeLika Plast GmbH, Brühl)

Über DimeLika Plast

Die DimeLika Plast GmbH, gegründet im Frühjahr 2011, versteht sich mit ihrem umfassenden Know-how, hochwertigen, maßgeschneiderten Lösungen, neuen und innovativen Anwendungen und Produkten als Service- und Ideenlieferant für seine Kunden. Gemeinsam mit Rohstofflieferanten und Kunststoffverarbeitern entwickelt das Brühler Unternehmen immer neue, innovative Produktlösungen, die auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten werden und ihnen helfen sollen, ihre Position gegenüber den Wettbewerbern zu verbessern. Eine enge, professionelle Begleitung von der Beratung über die Anwendungsentwicklung, Rohstoffauswahl, Rezepturenentwicklung, Produktion, bis hin zum Service vor Ort gehört dabei zum Selbstverständnis des Unternehmens.



DimeLika Plast

Rosengarten 1
D-68782 Brühl/Baden

Leserkontakt:

DimeLika Plast GmbH

Rosengarten 1
68782 Brühl/Baden

Hans-Dieter Voss

Tel.: +49 (0) 6202 409 72-63
d.voss@dimelikaplast.de

Liborius Flöper

Tel.: (0)6202-409 72 67
l.floeper@dimelikaplast.de

www.dimelikaplast.de

Pressekontakt & Bildmaterial:

Sandra Dierks
Gotenstraße 11 A
20097 Hamburg
sandra.dierks@googlemail.com

Bei Veröffentlichung senden Sie bitte jeweils ein Belegexemplar an die oben angeführte Adresse.

Weitere Informationen unter www.dimelikaplast.com

Brühl, 05.01.2012